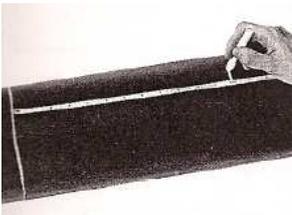


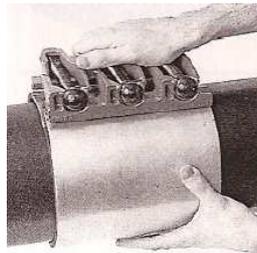
¿Cómo definir un empalme, manguito, acoplamiento o abrazadera de reparación?

- El diámetro es igual al diámetro exterior de la tubería.
- La anchura:
 - Para los diámetros < 300 mm: añadir 80 mm a ambos lados del defecto.
 - Para los demás, añadir 100 mm a ambos lados.
- El tipo:
 - Si los defectos están localizados, será suficiente de una sola banda.
 - Si los defectos son difusos o si se trata de una rotura neta, seleccionar de una sola banda o de bandas múltiples.
- El tipo de guarnición:
 - SBR (para el agua y ácidos, temperatura — 40°C a 90°C).
 - NBR (para el gas los derivados del petróleo, temperatura — 40°C a 100°C).
 - EPDM (para los ácidos, amoníaco, etc., temperatura — 40°C a 120°C).

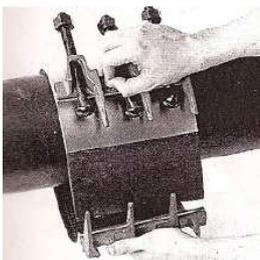
Consejos de montaje

1

Intentar limpiar el tubo de la mejor manera posible. Si las condiciones lo permiten, medir con relación a un punto fijo, la parte deteriorada.

4

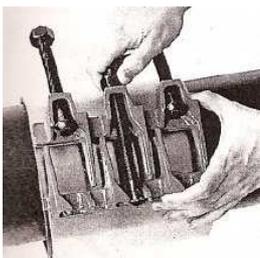
Girando según la flecha, colocar el empalme, encontrándose el perno central sobre el escape (verifíquese su posición con relación al punto fijo).

2

Montar el empalme sobre el lado de la parte deteriorada con el refuerzo colocado al frente.

5

Apretar de manera enérgica el perno central (hasta parar o frenar el escape), y después apretar los otros dos.

3

Meter las mordazas colocando correctamente la goma y meter el perno central, apretando moderadamente.

6

Controlar la posición del manguito con relación al punto fijo. Apretar pernos con un par de apriete de:

- 69,2 Nm para los diámetros ≤ 120 mm.
- 96,8 Nm para los diámetros > 120 mm.



Rudolf Diesel 1, Pol. Molino del Pilar - 50015 Zaragoza

Teléfono: **976 22 55 17*** - Fax: 976 22 72 06

E-mail: traxco@traxco.es

Recomendaciones de empleo

Caso de fisuras

Intentar si fuese posible, antes del montaje, taladrar un agujero a cada extremo de la fisura y si esto no fuese posible, taladrar un agujero en el medio de la misma.

Esto tendrá por efecto el parar la propagación de la fisura.

Caso de roturas francas

Es preferible utilizar siempre un tipo de doble banda de 254 mm de longitud.

Al encontrarse apretada cada mordaza sobre una porción del tubo deteriorado, esto permitirá al empalme que acepte deflexiones de 5° a 10°, o desplazamientos en tubería de varios milímetros.

Para el caso de roturas francas de grandes dimensiones o con agujeros importantes

Cuando la separación entre las dos tuberías es superior a 25 mm o si la porción de tubería deteriorada es igual o superior a 40% de la circunferencia, es necesario rodear la parte deteriorada con una chapa de escaso espesor para permitir que el empalme realice su estanqueidad.

Montaje sobre tuberías de polietileno o PVC

Si fuese posible, reforzar el interior de la tubería con ayuda de un tubo metálico o, si esto no fuera posible, utilizar un manguito de longitud superior.

